

ALCOR – II C

Контролируемый центр резки и обработки профиля CNC (10 осей)



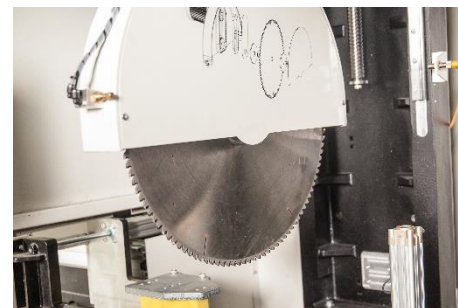
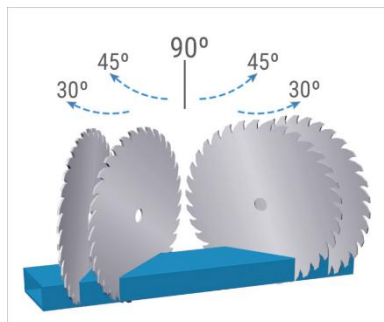
10-осевой обрабатывающий центр ALCOR - II C, CNC, разработан для резки, фрезерования, сверления водоотводных каналов, сверления, маркировки ПВХ и алюминиевых профилей. Благодаря блокам, которые могут работать независимо друг от друга, ALCOR - II C разработан таким образом, чтобы возможно было получить максимальную эффективность в наименьшее время.



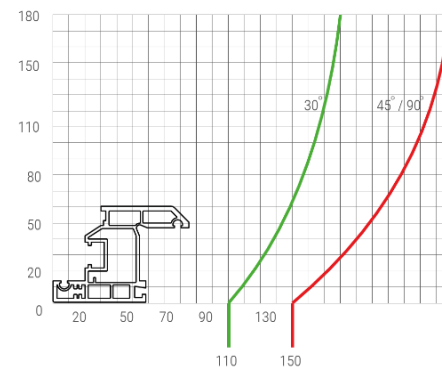
4 двигателя шпинделя, которые могут позиционироваться и обрабатывать под разными углами, обеспечивают неограниченную обработку на 4 поверхностях профиля. В то время как верхний шпиндель может обрабатывать каждый угол между углами $0^\circ - 45^\circ$, передний шпиндель обеспечивает гибкость обработки на профиле, обрабатывая все углы между углами $45^\circ - 135^\circ$.



Благодаря возможности подачи 10 профилей, конвейерная структура, обеспечивающая серийную обработку, обеспечивает наиболее эффективное использование станка.



Режущий блок с диаметром 550 мм, который может вырезать под любым углом от 30° до 150° , предлагает пользователям широкий диапазон резки.



www.ozcelik.com

Поскольку информация о продукте, определения и изображения в данном документе используются для рекламных целей, Özçelik оставляет за собой право вносить изменения и инновации в информацию, определения и визуальные изменения продуктов без предварительного уведомления.

РАССТОЯНИЯ ОСИ	
Ось X (Продольная)	мин. 270 мм / макс. 3000 мм
Ось Y (Горизонтальная)	мин. 30 мм / макс. 150 мм
Ось Z (Вертикальная)	мин. 30 мм / макс. 180 мм
Ось SR (Приводной робот)	мин. 1200 мм / макс. 6500 мм
Ось TZ (Вертикальное движение режущего устройства)	270 мм
Ось TA (Вращательное движение режущего блока)	122°
Ось GrY (Gripper горизонтальная)	117 мм
Ось GrZ ((Gripper вертикальная)	115 мм
Ось A1 (движение верхнего шпинделя)	112°
Ось A2 (движение переднего шпинделя)	157°
СКОРОСТЬ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ	
Ось X (Продольная)	64 м/мин
Ось Y (Горизонтальная)	64 м/мин
Ось Z (Вертикальная)	40 м/мин
Ось TZ (вертикальное движение режущего устройства)	23 м/мин
Ось TA (вращательное движение режущего блока)	48 м/мин
Ось SR (приводной робота)	130 м/мин
ВЫРЕЗНОЙ БЛОК	
Углы резки	30° / 150°
Диаметр пилы	550 мм
Максимальные размеры резки профиля (ширина / высота) на 90°	150 мм / 180 мм
Мощность двигателя пилы	3кВт - 4HP
БЛОК ОБРАБОТКИ	
Углы верхнего шпинделя	0° / 45°
Углы переднего шпинделя	45° / 135°
Шпиндель с охлаждающим вентилятором	4
Максимальная мощность	3 кВт
Максимальная скорость	18000 rpm
Держатель инструмента	ER 20
Максимальный блок обработки	4
БЛОК ПОДАЧИ И НАГРУЗКИ	
Минимальная длина подачи профиля	1200 мм
Максимальная длина подачи профиля	6500 мм
Минимальная длина разгрузки профиля	270 мм
Грузоподъемность профиля	10
Автоматический эвакуационный блок отходов	●
РАССТОЯНИЕ ОСИ GRIPPER	
GrY оси (Gripper горизонтальный) мин.. / Макс.	20 мм / 117 мм
Оси GrZ (Gripper вертикальный).. / Макс.	20 мм / 115 мм
БЛОК УПРАВЛЕНИЯ	
Промышленный ПК - сенсорный экран	15"
Удаленное подключение	●
Удаленное подключение к сети, передача данных через Ethernet и USB	●
Считыватель штрих-кодов	●
Совместимость с данными списка вырезов	●
Совместимость с программами CAM	○
ОПЕРАТИВНОЕ ПОЛЕ	
Автоматическое позиционирование тиски на оси X	●
Автоматическая смазка в области обработки	●
Защитный шкаф для зоны обработки	●

● Включено

○ По выбору