



LaserControl Micro Compact NT



Измерение инструмента



Технология NT



Контроль поломки инструмента



Измерение длины инструмента



Измерение радиуса инструмента



Измерение формы инструмента



Контроль формы инструмента



Контроль отдельных режущих кромок



RunoutControl



ToolTipControl



GrindControl



MicroWearControl



Осевая компенсация

LaserControl Micro Compact NT

BLUM
focus on productivity



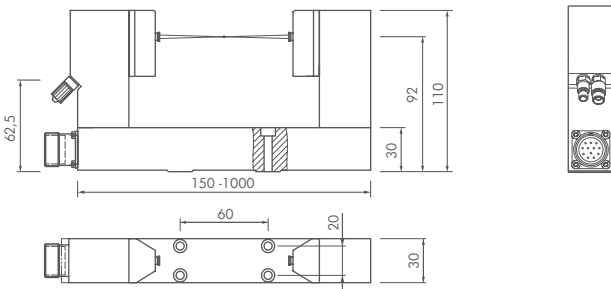
LaserControl Micro Compact NT | Система бесконтактных измерений инструмента на обрабатывающих центрах

Высокоточная компактная система для настройки и контроля инструмента в жестких условиях работы

- Измерение инструмента при номинальной частоте вращения шпинделя
- Высочайшая абсолютная точность благодаря фокусированному лазерному лучу
- 100 % надежность процесса благодаря патентованной NT-электронике
- Пневматический блок и заслонки Blum обеспечивают идеальную защиту от загрязнений
- Простой монтаж благодаря заводской настройке лазерного луча
- Возможность программирования благодаря встроенному микропроцессору

Ваши преимущества:

- Безупречное качество продукции и повышение производительности
- Отсутствие последующего ущерба при поломке инструмента
- Сокращенное время наладки и возможность работы без участия оператора
- Сокращение процента брака



Компактные системы обеспечивают высочайшую точность



Быстрое выявление микроизноса на режце



Бесконтактный контроль инструмента любой формы



Надежность процесса – патентованная NT-электроника

Технические характеристики

Класс защиты лазера	Класс 2 согласно IEC60825-1, 21 CFR 1040.10
Тип лазера	Лазер, работающий в красной области видимого спектра 630 ... 700 нм <1 мВт
Степень защиты устройства	IP68
Электропитание	24 В пост. тока / 160 мА
Входы / выходы	24 В пост. тока 0 ... 5 В пост. тока аналоговый выход *
Стабильность повторяемости	Δ Излучатель / приемник: <30 мм: 0,4 мкм 2σ **
точки переключения	Δ Излучатель / приемник: <500 мм: 1,8 мкм 2σ **
Мин. диаметр инструмента	Δ Излучатель / приемник: <30 мм: 7***/24 мкм **
	Δ Излучатель / приемник: <500 мм: 130 мкм **
Скорость вращения шпинделя	до 200.000 об/мин

* Опция ** В зависимости от положения и места установки лазерной системы
 *** 7 мкм возможно, при определенной настройке параметров программ

BLUM
focus on productivity

Blum по всему миру
Сервис и поддержка

Более 40 дочерних предприятий
и пунктов технического обслуживания

www.servicesgroup.ru